

4

FREQUENZA DI VERIFICA

La frequenza dei controlli dipende dai requisiti dell'utilizzatore, tenendo conto delle specifiche del fabbricante.

Se lo strumento di misurazione della temperatura è montato su un veicolo sottoposto a ispezioni di manutenzione annuali o periodiche in una stazione di controllo dei veicoli concordata, allora la verifica di tali strumenti per misurazione deve essere effettuata nello stesso tempo.

Nota 1 Ciononostante si raccomanda di eseguire un controllo ogni anno da parte del fabbricante o di officine autorizzate dallo stesso fabbricante o da servizi di verifica autorizzati, quando i registratori di temperatura e i termometri sono stati utilizzati durante tale periodo.

Nota 2 Si raccomanda di eseguire una verifica sistematica dopo periodi di inutilizzo superiori al periodo stabilito dall'utilizzatore o quando si nota o si sospetta un inconveniente di funzionamento o un deterioramento, oppure durante un intervento come l'introduzione di un nuovo sensore, tranne quando consentito dal fabbricante.

5

METODO DI VERIFICA DELLA MISURA DELLA TEMPERATURA

5.1

Generalità

Il metodo utilizzato è la misurazione mediante confronto diretto dello strumento sottoposto a prova e del termometro campione di lavoro.

5.2

Condizioni ambientali

Deve essere accertato che le condizioni ambientali per le prove siano compatibili con l'apparecchiatura da verificare e con gli strumenti per misurazione utilizzati (disturbi causati da, per esempio, unità di saldatura, invertitori, cavi ad alta tensione).

5.3

Campione di lavoro

Il prospetto 1 indica l'incertezza massima di taratura per il campo di misura di verifica, con un intervallo di taratura di un anno.

prospetto 1

Criterio per la selezione del campione di lavoro

Valori in gradi Celsius

Classe	0,5	1	2
Incetezza massima di taratura del termometro campione di lavoro	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$

5.4

Apparecchiatura supplementare

Contenitore climatico o bagno termostatico o qualsiasi apparecchiatura idonea a verifiche in campo.

La scelta deve essere conforme ai requisiti del prospetto 2.

prospetto 2

Criterio per la selezione dell'apparecchiatura supplementare

Valori in gradi Celsius

Classe	0,5	1	2
Incetezza massima di verifica	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	± 1

5.5

Procedimento

5.5.1

Generalità

Deve essere redatta una dettagliata procedura del metodo di funzionamento, che indichi la sequenza operativa e sia conforme alle operazioni di verifica della EN 30012-1.